

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasser- hygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Zertifizierungsprogramm ZP 0800 **der DVGW CERT GmbH, Bonn**

Nationale **Konformitätsbestätigung** **der trinkwasserhygienischen Eignung** **auf Basis einer Typprüfung**

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasser- hygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung	50800-06-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	21.08.2026

1	Zertifizierungsverfahren	3
2	Akkreditierungen	3
3	Zertifizierungszeichen	3
4	Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens	3
5	Geltungsbereich	3
6	Prüfstellen	4
7	Anforderungen	5
7.1	Allgemeine Anforderungen:	5
7.2	Spezifischen Anforderungen	5
8	Typprüfung	5
8.1	Rezepturbewertung von Materialien	5
8.2	Bewertung von Rezepturen, Vor- und Zwischenprodukten aus organischen Materialien	5
8.3	Migrationsprüfung	6
8.5	Förderung des mikrobiellen Bewuchses	6
8.7	Metallanalyse	6
9	Überwachung	6
9.1	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	6
9.2	Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung; FÜ)	7
10	Kennzeichnung	7
11	Mitgeltende Dokumente	7
12	Geltungsdauer	8
13	Anhang	9

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

1 Zertifizierungsverfahren

Produkte Wasser national (nicht harmonisierter Bereich)

2 Akkreditierungen

Für das Verfahren besteht eine Akkreditierung Nr. D-ZE-16028-01 bei der „Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH“ (DAkkS), Berlin.

3 Zertifizierungszeichen

DVGW CERT Konformitätszeichen Hygiene



0801 = Produktcode, DN =2022, 0001 = lfd. Nr.
 Registriernummernschema: HW-0801DN0001
 HW = DVGW CERT Konformitätszeichen Hygiene

4 Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens

Konformitätsbestätigung (5 Jahre Laufzeit) auf Basis einer Typprüfung

5 Geltungsbereich

Diese ZP gilt für die Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten oder Bauteilen auf Basis einer Typprüfung, wie sie in der UBA-Empfehlung „Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten“ beschrieben ist.

Diese vereinfachte Konformitätsbestätigung kann für Bauteile der Risikogruppe P2/P3 oder der Produktgruppe C/D ausgestellt werden.

Die nachfolgende Tabelle enthält die Produktcodes im Anwendungsbereich des Zertifizierungsprogramms.

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Produktgruppe	Produktcode	Produktart
Hygienische Eignung auf Basis einer Typprüfung	0801	Bauteile aus Metallen, Produktgruppe C und D
	0802	Bauteile aus Kunststoffen, Produktgruppe P2
	0803	Organische Beschichtungen, Produktgruppe P2
	0804	Bauteile aus Elastomeren
	0805	Bauteile aus thermoplastischen Elastomeren (TPE)
	0806	Bauteile aus Silikonen ¹⁾
	0807	Emaillierte Bauteile, Produktgruppe P2
	0808	Bauteile aus Keramik, Produktgruppe P2
	0809	Zementgebundene Auskleidungen ¹⁾
	0810	Schmierstoffe, Produktgruppe P2
	0820	Gemische organischer Materialien, Produktgruppe P2 ²⁾
	0821	Zwischenprodukte organischer Materialien, Produktgruppe P2 ³⁾
	0822	Vorprodukte organischer Materialien, Produktgruppe P2 ⁴⁾
	0840	Bauteile aus Glas, Produktgruppe P2
	0832	Bauteile aus Kunststoffen, Produktgruppe P3
	0833	Organische Beschichtungen, Produktgruppe P3
	0834	Bauteile aus Elastomeren, Produktgruppe P3
	0835	Bauteile aus thermoplastischen Elastomeren, Produktgruppe P3
	0836	Bauteile aus Silikonen, Produktgruppe P3
	0837	Emaillierte Bauteile, Produktgruppe P3
	0838	Bauteile aus Keramik, Produktgruppe P3
	0839	Zementgebundene Auskleidungen, Produktgruppe P3

6 Prüfstellen

Nach EN ISO/IEC 17025 für die betreffenden Prüfgrundlagen akkreditierte und an die DVGW CERT GmbH vertraglich gebundene Prüflaboratorien zur Durchführung der gemäß UBA-BWGL, UBA-Informationen und Empfehlungen sowie UBA-Leitlinien gelisteten Prüfverfahren.

- 1) z. Zt. noch keine Bewertungsgrundlagen veröffentlicht. Bewertung erfolgt nach Informationen, Leitlinien und Übergangsempfehlungen des UBA
- 2) z.B. Glasfaserschlichte
- 3) z.B. Elastomercompound oder Härter einer Beschichtung
- 4) z.B. Kunststoffgranulate

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

7 Anforderungen

7.1 Allgemeine Anforderungen:

Die mit Trinkwasser in Kontakt kommenden Werkstoffe und Materialien müssen hygienisch unbedenklich sein und dürfen die in der Trinkwasserverordnung festgelegte Qualität des Trinkwassers nicht beeinträchtigen (TrinkwV §14).

7.2 Spezifischen Anforderungen

Die trinkwasserhygienischen Anforderungen sind Material- bzw. werkstoffspezifisch in UBA-Bewertungsgrundlagen, UBA-Informationen und UBA-Empfehlungen festgelegt (siehe dazu die Tabellen im Anhang A).

8 Typprüfung

8.1 Rezepturbewertung von Materialien

Für Produkte und Bauteile der Risikogruppe P2 hat der Hersteller der Zertifizierungsstelle bzw. der vertraglich gebundenen Prüfstelle die Rezeptur zur Überprüfung gemäß den werkstoffspezifischen Positivlisten zur Verfügung zu stellen. Änderungen der Rezeptur sind der Zertifizierungsstelle unverzüglich mitzuteilen. Die Dokumente unterliegen der Geheimhaltung. Es ist zweckmäßig, dass die eigentliche Typprüfung erst nach einer positiven Rezepturprüfung durchgeführt wird.

8.2 Bewertung von Rezepturen, Vor- und Zwischenprodukten aus organischen Materialien

Die Bewertung einer Rezeptur, eines Vor- oder Zwischenprodukts stellt die Möglichkeit dar, die Zertifizierung des Endproduktes zu vereinfachen. In diesem Fall müssen sensible Rezepturinformationen nur gegenüber einer Zertifizierungsstelle offengelegt werden. Eine Voraussetzung dafür ist jedoch, dass der Hersteller der Rezeptur seiner Zertifizierungsstelle erlaubt, die relevanten Stoffe der Zertifizierungsstelle des Endproduktes mitzuteilen. Die relevanten Stoffe sind jene Stoffe, die in der Migrationsprüfung des Endproduktes zu überprüfen sind.

Liegt ein Rezeptur-, Vor- oder Zwischenproduktzertifikat einer akkreditierten Zertifizierungsstelle vor, werden die trinkwasserhygienischen Bewertungen aus der nachfolgenden Tabelle für die Zertifizierung des Endproduktes entsprechend seiner Risikogruppe anerkannt.

Konformitätsbestätigung für ... ist verwendbar für	... Vorprodukte	... Zwischenprodukte	... Rezeptur
Rohre ($F_c > 10$ d/dm)	Rezepturbewertung	Rezepturbewertung	Rezepturbewertung
P1-Produkte/Bauteile inkl. Rohre mit $F_c \leq 10$ d/dm	Rezepturbewertung + Mikrobiologische Bewertung	Rezepturbewertung + Mikrobiologische Bewertung	Rezepturbewertung

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung	50800-06-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	21.08.2026

P2-Bauteile (Oberflächenanteil < 10 % im Produkt)	Vollständige Bewertung ⁵⁾ (keine weitere Prüfung und Bewertung notwendig)	Rezepturbewertung + Mikrobiologische Bewertung	Rezepturbewertung
P3-Bauteile (Oberflächenanteil < 1 % im Produkt)	Vollständige Bewertung ⁵⁾ (keine weitere Prüfung und Bewertung notwendig)	Vollständige Bewertung ⁵⁾ (keine weitere Prüfung und Bewertung notwendig)	(Rezepturbewertung)

Prüfkörper zur Bewertung von Vor- und Zwischenprodukten müssen im Beisein eines von der Zertifizierungsstelle beauftragten Auditors gemäß der Verarbeitungsempfehlung des Materialherstellers mit dem gleichen Herstellungsverfahren wie das zu zertifizierende Endprodukt hergestellt werden.

8.3 Migrationsprüfung

Der Hersteller hat die zur Typprüfung notwendigen repräsentativen Prüfkörper der Prüfstelle in ausreichender Anzahl zur Verfügung zu stellen. Die Typprüfung ist werkstoffspezifisch gemäß der zutreffenden UBA BWGL bzw. UBA-Leitlinien/Empfehlungen und Informationen durchzuführen. Dabei sind die in der Empfehlung des UBA zur Konformitätsbestätigung beschriebenen Anforderungen zu beachten.

8.5 Förderung des mikrobiellen Bewuchses

Die mikrobiologische Prüfung nach DIN EN 16421 (bzw. DVGW W 270) kann an repräsentativen Prüfkörpern entsprechend Abschnitt 6.2 der KTW-BWGL für die verschiedenen Bauteile (außer Rohre mit $F_c > 10 \text{ d/dm}$) durchgeführt werden.

8.7 Metallanalyse

Die Metallanalyse, ist von einem akkreditierten und an die DVGW CERT GmbH vertraglich gebundenem Prüflabor an repräsentativen Prüfkörpern durchzuführen.

9 Überwachung

9.1 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Vom Hersteller sind eigene Kontrollen der Fertigung so durchzuführen, dass eine gesicherte Beurteilung der Produktion möglich ist. Hierfür kann ein funktionierendes QM-System genutzt werden.

Art und Umfang der WPK-Maßnahmen sind werkstoffspezifisch festzulegen (siehe dazu Tabellen im Anhang A). Die Durchführung der WPK liegt in der Verantwortung des Herstellers.

⁵⁾ Die vollständige Bewertung beinhaltet die Rezepturbewertung, die mikrobiologische Bewertung und die Bewertung aus der Migration.

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

9.2 Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung; FÜ)

Im vereinfachten Verfahren auf Basis einer Typprüfung findet keine Fremdüberwachung statt.

10 Kennzeichnung

Eine Kennzeichnung am Produkt bzgl. dieser ZP ist nicht vorgesehen.

11 Mitgeltende Dokumente

Bei nichtdatierten Verweisen gilt jeweils die aktuelle Ausgabe der nachfolgenden Dokumente.

- Geschäftsordnung zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich <40014>
- UBA Empfehlung Konformität: Stand 29. Juli 2021
Empfehlung Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten
- UBA-Metallbewertungsgrundlage: 7. Änderung vom 26. Februar 2026
Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser des UBA (Metall-Bewertungsgrundlage)
- UBA KTW-BWGL: 6. Änderung vom 27. Oktober 2025
Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien in Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) – Allgemeiner Teil und Polymerspezifischer Teil
- UBA-Information: Stand 25. März 2022
Übergang von UBA-Leitlinien zur Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (Übergangsregelung KTW-BWGL)
- UBA Emails und Keramik-BWGL: 4. Änderung vom 27. Oktober 2025
Bewertungsgrundlage für Emails und keramische Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser
- UBA Empfehlung Silikon: Version 6 vom 30. Januar 2025
Übergangsempfehlung zur vorläufigen trinkwasserhygienischen Beurteilung von Silikonen im Kontakt mit Trinkwasser (Silikon-Übergangsempfehlung)
- DVGW Arbeitsblatt W 347: Ausgabe November 2023
Hygienische Anforderungen an zementgebundene Werkstoffe im Trinkwasserbereich – Prüfung und Bewertung
- UBA Geringfügigkeits-Leitlinie: Stand 18. April 2011
Empfehlung Beurteilung von Stoffen mit bestimmter technologischer Funktion und geringeren Einsatzmengen bei der Rezepturüberprüfung nach den Leitlinien des Umweltbundesamtes zur hygienischen Beurteilung von organischen Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (Geringfügigkeits-Leitlinie)
- UBA Modellierungsleitlinie: Stand 03. Dezember 2024
Empfehlung Leitlinie zur mathematischen Abschätzung der Migration von Einzelstoffen aus organischen Materialien in das Trinkwasser (Modellierungsleitlinie)

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasser- hygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung	50800-06-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	21.08.2026

- DIN EN 10204: Ausgabe Januar 2005:
Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen
- DIN EN 16421: Ausgabe Mai 2015
Einfluss von Materialien auf Wasser für den menschlichen Gebrauch – Vermehrung von Mikroorganismen
- DVGW Arbeitsblatt W 270: Ausgabe November 2007
Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen für den Trinkwasserbereich – Prüfung und Bewertung

12 Geltungsdauer

Dieses Zertifizierungsprogramm gilt 21.08.2026 bis auf weiteres.

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasser- hygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung	50800-06-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	21.08.2026

13 Anhang

Tabelle A.1: Prüfumfang für Typprüfung und Eigenüberwachung von Bauteilen aus metallenen Werkstoffen

Anforderung	Typprüfung	Eigenüberwachung (WPK)
Anforderung an die Werkstoffzusammensetzung	Überprüfung, ob Werkstoff auf UBA-Metallliste gelistet ist Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise (Werkszeugnis nach DIN EN 10204-2.2 mit Metallanalyse) Prüfung der Metallzusammensetzung (Metallanalyse gemäß Abschnitt 8.7)	Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise (Werkszeugnis nach DIN EN 10204-2.2 mit Metallanalyse) Eigene Metallanalyse nach dem Umschmelzen von Legierungen

ZS = Zertifizierungsstelle

PL = Prüflabor

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Tabelle A.2: Prüfungsfumfang für Typprüfung und Eigenüberwachung von fabrikmäßig hergestellten Bauteilen aus organischen Materialien

Anforderung	Typprüfung	Eigenüberwachung (WPK)
Anforderung an die Materialzusammensetzung	Offenlegung der Rezeptur durch Hersteller Überprüfung der Rezeptur gemäß materialspezifischer Positivlisten (KTW-BWGL)	Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise Prüfung der Konformität der Materialien, ggf. eigene Materialprüfung bei Wareneingang (z. B. mittels MFR, DSC) gem. WPK
Grundanforderungen, rezepturspezifische Einzelstoffanforderungen, Zusatzanforderungen	Hersteller schickt Prüfkörper in ausreichender Menge an PL Migrationsprüfung an den Prüfkörpern	Hersteller stellt durch geeignete Maßnahmen die Konformität des Endproduktes sicher
Mikrobiologische Anforderungen	Hersteller schickt Prüfplatten in ausreichender Menge an PL Mikrobiologische Prüfung an den Prüfplatten	-

ZS = Zertifizierungsstelle
PL = Prüflabor

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Tabelle A.3: Prüfungsfumfang für Typprüfung und Eigenüberwachung von Emaille und Emaille fritte und anderen glasartigen Werkstoffen einschließlich Borosilikatglas

Merkmal Anforderung	Typprüfung	Eigenüberwachung (WPK)
Anforderung an die Zusammensetzung	Offenlegung der Rezeptur durch Hersteller der Emailfritte Überprüfung der Zusammensetzung / Inhaltsstoffe gem. materialspezifischer Positivlisten Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise	Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise Analyse der Zusammensetzung der Emailfritte und der Emaillierung (ggf. externe Prüfung)
Anforderung an die Elementabgabe bzw. organischen Verbindungen	Herstellung von emaillierten Probeplatten gem. den Verarbeitungsvorschriften des Emailleherstellers Zusendung der Prüfkörper an PL Migrationsprüfung an den zugesendeten Bauteilen	Prüfung der Konformität der Werkstoffe Überprüfung der Einhaltung der Verarbeitungsvorschriften des Emailleherstellers

ZS = Zertifizierungsstelle

PL = Prüflabor

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Tabelle A.4: Prüfumfang für Typprüfung und Eigenüberwachung von keramischen Werkstoffen und Bauteilen

Anforderung	Typprüfung	Eigenüberwachung (WPK)
Anforderung an die Zusammensetzung	Offenlegung der Rezeptur durch Hersteller Überprüfung der Zusammensetzung / Inhaltsstoffe gem. materialspezifischer Positivlisten Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise Analyse⁶⁾ der Zusammensetzung der zugesendeten Probekörper (Typprüfung)	Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise Prüfung der Konformität der Rohstoffe Analyse der Zusammensetzung (ggf. externe Prüfung)
Anforderung an die Elementabgabe bzw. organischen Verbindungen	Zusendung der Prüfkörper in ausreichender Anzahl an PL Migrationsprüfung⁷⁾ an den bei der Erstinspektion entnommenen Bauteile	Prüfung der Konformität der Werkstoffe: Analyse der Zusammensetzung (ggf. externe Prüfung)

ZS = Zertifizierungsstelle

PL = Prüflabor

6) Für Kohlenstoff-Keramiken ist keine Analyse der Zusammensetzung erforderlich

7) Für Mischmetalloxid-Überzüge wie in Kapitel 6.3 der Email/Keramik-BWGL beschrieben hergestellt, sind keine Migrationsprüfungen notwendig.

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Tabelle A.5: Umfang der Rezepturbewertung von organischen Materialien

Anforderung	Typprüfung	Eigenüberwachung (WPK)
Anforderung an die Materialzusammensetzung	Offenlegung der Rezeptur durch Hersteller Überprüfung der Rezeptur gem. materialspezifischer Positivlisten gemäß KTW-BWGL	Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise Prüfung der Konformität der Materialien, ggf. eigene Materialprüfung bei Wareneingang (z. B. mittels MFR, DSC) gem. WPK

ZS = Zertifizierungsstelle
PL = Prüflabor

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Tabelle A.6: Prüfumfang für Vorprodukte (z. B. Kunststoffgranulate) aus organischen Materialien

Anforderung	Typprüfung	Eigenüberwachung (WPK)
Anforderung an die Materialzusammensetzung	Offenlegung der Rezeptur durch Hersteller Überprüfung der Rezeptur gem. materialspezifischer Positivlisten gemäß KTW-BWGL	Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise Prüfung der Konformität der Materialien, ggf. eigene Materialprüfung bei Wareneingang (z. B. mittels MFR, DSC) gem. WPK
Grundanforderungen, rezepturspezifische Einzelstoffanforderungen, Zusatzanforderungen	Herstellung von Prüfkörpern unter Auditbedingungen Migrationsprüfung an den Prüfkörpern	Hersteller stellt durch geeignete Maßnahmen die Konformität des Endproduktes sicher
Mikrobiologische Anforderungen	Herstellung von Prüfplatten unter Auditbedingungen Mikrobiologische Prüfung an den Prüfplatten	

ZS = Zertifizierungsstelle

PL = Prüflabor

	Zertifizierungsprogramm ZP 0800 Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung		50800-06-P-DE	
			Dok.-Art	ZP
			Verfasser	DVGW CERT GmbH
			Stand	21.08.2026

Tabelle A.7: Prüfungsumfang für Zwischenprodukte (z. B. Elastomercompounds) aus organischen Materialien

Anforderung	Typprüfung	Eigenüberwachung (WPK)
Anforderung an die Materialzusammensetzung	Offenlegung der Rezeptur durch Hersteller Überprüfung der Rezeptur gem. materialspezifischer Positivlisten gemäß KTW-BWGL	Kontrolle des Vorlieferanten anhand dessen Nachweise Prüfung der Konformität der Materialien, ggf. eigene Materialanalyse bei Wareneingang (z. B. mittels MFR, DSC) gem. WPK
Grundanforderungen	Herstellung von Prüfkörpern unter Auditbedingungen Migrationsprüfung an den Prüfkörpern	Hersteller stellt durch geeignete Maßnahmen die Konformität des Endproduktes sicher
Mikrobiologische Anforderungen	Herstellung von Prüfplatten unter Auditbedingungen Mikrobiologische Prüfung an den Prüfplatten	

ZS = Zertifizierungsstelle

PL = Prüflabor