# Dokumentation des Press-/Ziehverfahrens nach Gruppe GN 1 (AB GW 322)

Unternehmen, die nach GN 1 zertifiziert werden wollen, haben der DVGW CERT GmbH eine einschlägige Dokumentation zu überlassen, die die Qualitätssicherung bei Relining­verfahren gemäß GW 322 exemplarisch darstellt. Es muss bereits in der Antragsvorprüfungsphase sichergestellt werden, dass im Unternehmen geregelte Abläufe schriftlich festgelegt wurden und anhand der Dokumentation jederzeit nachvollziehbar sind. Sind diese Rahmenbedingungen nicht erfüllt, wird die Überprüfung vor Ort nicht veranlasst. Die inhaltliche Bewertung der Qualitätssicherungsmaßnahmen kann nur im Unternehmen selbst erfolgen. Hier haben Sie den DVGW-Experten die Eignung, Vollständigkeit und Umsetzung der Regelungen darzulegen.

Die Dokumentation soll mindestens enthalten:

**5 Baustellenprotokolle gem. GW 322, Anhang C für jeweils unterschiedliche Aufträge**

**5 Protokolle für die Rohrauswechslung gem. GW 322, Anhang D für jeweils unterschiedliche Aufträge**

**5 Berichte der Prozessüberwachung (Zugkraftmessung)**

Bauablaufplan (einer bereits durchgeführten Maßnahme oder Musterplan)

Vor Beginn der Bauausführung ist eine umfassende Planung der Arbeiten durchzuführen und zu dokumentieren (Bauablaufplan). Der zeitliche Ablauf sowie die Koordination mit Auftraggeber und Subunternehmern (Außer-, Wiederinbetriebnahme, Tiefbauarbeiten, Rohrbauarbeiten, Rohrbauarbeiten, Desinfektion, Probennahme) müssen daraus abzuleiten sein. Überlassen Sie uns bitte diesen Nachweis.

Verfahrens- und Arbeitsanweisungen

Legen Sie uns bitte Ihre Verfahrensanweisung nach GW 322 vor. Diese muss alle Arbeitsabläufe beinhalten. Wir benötigen eine detaillierte Verfahrensanweisung mit konkreten Vorgaben für die Reliningfachkräfte. Hier müssen auch die Anforderungen für die Rohrleitung beschrieben sein. Ggfs. ist die Verfahrensanweisung durch Arbeitsanweisungen zu ergänzen oder zu ersetzen. Es muss das eingesetzte Personal durch dokumentierte Schulungsmaßnahmen mit den Verfahrens- und Arbeitsanweisungen vertraut gemacht worden sein. Es ist ggf. auch nachzuweisen:

Entsorgung der Rest- und Abfallstoffe (bei Asbestzementrohren)

Schulungsnachweis

Es sind pro Jahr mindestens 2 interne, fachspezifische Schulungen für das Fachpersonal und für den Bauleiter nach GW 322 durchzuführen. Die Schulungen müssen ordnungsgemäß protokolliert sein. Neben der Teilnehmerliste ist auch die Schulungsunterlage der Referenten beizufügen.

**In der Anlage finden Sie eine Liste des Fachpersonals für das Press-/Ziehverfahren und eine Liste der verfahrensspezifischen Geräte. Bitte füllen Sie die entsprechenden Felder aus.**

# Liste des Fachpersonals für Press-/Ziehverfahren, GN 1 (GW 322)

Die Liste des Fachpersonals für **Press-/Ziehverfahren (GN 1)** ist bei jeder Antragstellung notwendig. Bitte legen Sie keine Facharbeiterbriefe oder andere Berufsabschlusszeugnisse vor. Es sind nur die Fachkräfte für Press-/Ziehverfahren einzutragen.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Name | Vorname | Lehrberuf | derzeitige Tätigkeit  im Unternehmen | tätig im Rohrleitungs­bau seit  (Angabe d. Jahreszahl) | Benennung als Fachkraft für Press-/Ziehverfahren  seit |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

# Verfahrensspezifische Ausstattung für die Auswechselung von Rohrleitungen durch Press-/Ziehverfahrens nach DVGW-Arbeitsblatt GW 322

Von den nachfolgend aufgeführten verfahrensspezifischen Geräten für die Auswechselung von Rohrleitungen durch Press-/Ziehverfahren sind in unserem Besitz und entspricht in Hinblick auf Ausstattung und technische Gestaltung den einschlägigen Richtlinien:

# Inspektionstechnik

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | Anzahl: |
| TV-Inspektionssystem | von DN | bis DN |  |
| Video-Aufzeichnungssystem |  | |  |
| Video-Printer |  | |  |

# Reinigungstechnik

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | Anzahl: |
| Saugaggregat | Luftstrom:       m3/min | |  |
| Wasserhöchstdruckreinigung | bis       bar | bei       l/min |  |
| Schlauchlänge:       m | |
| Düsenköpfe | von DN | bis DN |  |
| Saugfahrzeug für Spülwasser | bis       m3 | |  |
| Spülwasseraufbereitung | bis       m3/h | |  |

# Gerätetechnik

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | Anzahl: |
| Rohrziehgerät mit: | von DN | bis DN | |  |
| ‑ erschütterungsfreier Be­- triebsweise zur Vermei- dung dynamischer Energien  ‑ Widerlagerausgleich  ‑ Fernbedienung  ‑ Vorspannvorrichtung  ‑ Zugkraftbegrenzung  ‑ Zugkraftanzeige | Zugkraft: max.       kN  Zugkraftbegrenzung einstellbar auf       kN | | |
|  | | |
| Hydraulikaggregat | Fabrikat: | | Leistung:       kW |  |
| max. Hydraulikdruck       bar | | |
| Seilwinden | Zugkraft: max.       kN | | Seillänge:       m |  |
| Widerlagerplatte | Breite:       m | | Höhe:       m |  |
| max. Rohrdurchgang       DN: | | |
| Zuggestänge | Einzellänge:       m | zul. Zugkraft:       kN | |  |
| Übergangsadapter  mit Krafteinleitungspunkt | von DN | | bis DN |  |
| von DN | | bis DN |  |
| von DN | | bis DN |  |
| von DN | | bis DN |  |
| von DN | | bis DN |  |
| von DN | | bis DN |  |
| Spaltkegel | von DN | | bis DN |  |
| Rohrspaltvorrichtung | von DN | | bis DN |  |
| Rohrtrommelanhänger | von DN | | bis DN |  |

# Nur für Auswechslung von AZ-Rohrleitungen

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | Anzahl: |
| Wasserberieselung |  |  |
| Auffangbehälter mit Deckel und verschließbare Kunststoff­säcke |  |  |
| Teleskopschere |  |  |

# Prüftechnik

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | Anzahl: |
| Zugkraftmessgerät für die auf  den Neurohrstrang wirkenden Zugkräfte einschließlich EDV‑gestützter Abspeiche­rung und Auswertung | bis       kN |  |
| Streckenmeßgerät |  |  |