# Dokumentation des Berstlinings nach Gruppe GN 3 (AB GW 323)

Unternehmen, die nach GN 3 zertifiziert werden wollen, haben der DVGW CERT GmbH eine einschlägige Dokumentation zu überlassen, die die Qualitätssiche­rung bei Erneuerungsverfahren gemäß GW 323 exemplarisch darstellt. Es muss bereits in der Antragsvorprüfungsphase sichergestellt werden, dass im Un­ternehmen geregelte Abläufe schriftlich festgelegt wurden und anhand der Doku­mentation jederzeit nachvollziehbar sind. Sind diese Rahmenbedingungen nicht er­füllt, wird die Überprüfung vor Ort nicht veranlasst. Die inhaltliche Bewertung der Qualitätssicherungsmaßnahmen kann nur im Unternehmen selbst erfolgen. Hier ha­ben Sie den DVGW-Experten die Eignung, Vollständigkeit und Umsetzung der Re­gelungen darzulegen.

**Die Dokumentation soll mindestens enthalten:**

5 Berstliningprotokolle gem. GW 323, Abschnitt 5.4 sowie Anhang B*,* für jeweils unterschiedliche Aufträge

5 Bautagesprotokolle gem. GW 323, Abschnitt 5.4 für jeweils unterschiedliche Aufträge

5 Protokolle der auf den Rohrstrang wirkenden Zugkräfte gem. GW 323, Ab­schnitt 5.3.3 Wurde ein Überlastschutz eingesetzt, ist die Doku­mentation des Überlastschutzes vorzulegen.

Zu den Protokollen sind jeweils die Anforderungen an die vorhandene, zu erneuernde Rohrleitung gem. GW 323, Abschnitt 4.5 "Altrohrleitung und Ver­fahrensdurchführung" darzulegen.

5 Schweißprotokolle gem. GW 323, Abschnitt 4.4 für PE und Stahl

5 Protokolle der Druckprüfung gem. GW 323, Abschnitt 6.3

Entsorgungsnachweise für Rest- und Abfallstoffe

**Bauablaufplan (einer bereits durchgeführten Maßnahme oder Musterplan)**

Vor Beginn der Bauausführung ist eine umfassende Planung der Arbeiten durchzuführen und zu dokumentieren (Bauablaufplan). Der zeitliche Ablauf sowie die Koordination mit Auftraggeber und Subunternehmern (Außer-, Wiederinbetriebnahme, Tiefbauarbeiten, Rohrbauarbeiten, Rohrbauarbeiten, Desinfektion, Probennahme) müssen daraus abzuleiten sein. Überlassen Sie uns bitte diesen Nachweis.

**Verfahrens- und Arbeitsanweisungen**

Legen Sie uns bitte Ihre Verfahrensanweisung nach GW 323 vor. Diese muss alle Arbeitsabläufe beinhalten. Wir benötigen eine detaillierte Verfahrensanweisung mit konkreten Vorgaben für die Reliningfachkräfte. Hier müssen auch die Anforderungen für die Rohrleitung beschrieben sein. Ggfs. ist die Verfahrensanweisung durch Arbeitsanweisungen zu ergänzen oder zu ersetzen. Es muss das eingesetzte Personal durch dokumentierte Schulungsmaßnahmen mit den Verfahrens- und Arbeitsanweisungen vertraut gemacht worden sein.

**Schulungsnachweis**

Es sind pro Jahr mindestens 2 interne, fachspezifische Schulungen für das Fachpersonal und für den Bauleiter nach GW 323 durchzuführen. Die Schulungen müssen ordnungsgemäß protokolliert sein. Neben der Teilnehmerliste ist auch die Schulungsunterlage der Referenten beizufügen.

In der Anlage finden Sie eine Liste des Fachpersonals für das Berstlining und eine Liste der verfahrensspezifischen Geräte. Bitte füllen Sie die entsprechenden Felder aus.

# Liste des Fachpersonals für Berstlining, GN3 (GW 323)

Die Liste des Fachpersonals für **Berstlining (GN3)** ist bei jeder Antragstellung notwendig. Bitte legen Sie keine Facharbeiterbriefe oder andere Berufsabschlusszeugnisse vor. Es sind nur die Fachkräfte für Berstlining einzutragen.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Name | Vorname | Lehrberuf | derzeitige Tätigkeit  im Unternehmen | tätig im Rohrleitungs­bau seit  (Angabe d. Jahreszahl) | Benennung als Fachkraft für Berstlining  seit |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

# Verfahrensspezifische Ausstattung für die Erneuerung von Rohrleitungen durch Berstliningverfahren nach DVGW-Merkblatt GW 323

Von den nachfolgend aufgeführten verfahrensspezifischen Geräten für die Erneue­rung von Rohrleitungen durch Berstlining sind in unserem Besitz und entsprechen in Hinblick auf Ausstattung und technische Gestaltung den einschlägigen Richtlinien:

# mechanische Reinigungstechnik

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | Anzahl: |
| Saugaggregat | Luftstrom:       m3/min | | |  |
| Kratzermolche | von DN | bis DN | |  |
| Gummischeibenmolche | von DN | bis DN | |  |
| Seilwinden | Zugkraft: max.       kN | | Seillänge:       m |  |
| von DN | bis DN | |

**Anmerkung**: Je nach Verschmutzungsgrad kann die Reinigung im Hochdruckverfahren erfolgen. Die erforderliche Ausrüstung hierfür kann auch angemietet werden.

# Nur für Auswechslung von AZ-Rohrleitungen

|  |  |
| --- | --- |
|  | Anzahl: |
| Wasserberieselung |  |
| Auffangbehälter mit Deckel und verschließbare Kunststoff­säcke |  |

# Prüftechnik

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | Anzahl: |
| Zugkraftmessgerät für die auf den Rohrstrang wirkenden Zugkräfte einschließlich EDV-ge­stützter Abspeicherung und Auswertung | für       kN |  |

# Statisches Berstlining

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | Anzahl: |
| Zugvorrichtung mit Abstützung | Fabrikat: | |  |
| von DN | bis DN |
| Zugkraft: max.       kN | |
| Zugvorrichtung mit Abstützung | Fabrikat: | |  |
| von DN | bis DN |
| Zugkraft: max.       kN | |
| Zuggestänge | Einzellänge:       m | zul. Zugkraft:       kN |  |
| Zuggestänge | Einzellänge:       m | zul. Zugkraft:       kN |  |
| Zugkopf für PE-Neurohre | für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| Zugkopf für Stahl-Neurohre | für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| Zugkopf für GGG-Neurohre | für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| Aufweitung (AW) für Neurohre | DA AW | für DN |  |
| DA AW | für DN |  |
| DA AW | für DN |  |
| DA AW | für DN |  |
| Schneidvorrichtung für zähe  Alt­rohrwerkstoffe | für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| Berstkopf für spröde Altrohrwerk­stoffe | für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| Rohrtrommelanhänger | von DN | bis DN |  |

# Dynamisches Berstlining

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | Anzahl: |
| Berstmaschine mit Zugkopf | Fabrikat: | |  |
| Durchmesser:       mm | |
| von DN | bis DN |
| Berstmaschine mit Zugkopf | Fabrikat: | |  |
| Durchmesser:       mm | |
| von DN | bis DN |
| Schockventil | Fabrikat: | |  |
| Kompressor | Fabrikat: | |  |
| Leistung:       m3/min | |
| max. Luftdruck:       bar | |
| Kompressor | Fabrikat: | |  |
| Leistung:       m3/min | |
| max. Luftdruck:       bar | |
| Seilwinde | Fabrikat: | |  |
| Seillänge:       m | Zugkraft: max.       kN |
| Seilwinde | Fabrikat: | |  |
| Seillänge:       m | Zugkraft: max.       kN |
| Berstkopf für spröde Altrohrwerk­stoffe | für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| für DN | für DN |  |
| Aufweitung (AW) für Neurohre | DA AW | für DN |  |
| DA AW | für DN |  |
| DA AW | für DN |  |
| DA AW | für DN |  |
| Einbringvorrichtung für Zugseil | Länge:       m | |  |