

Zertifizierungsprogramm ZP 6340
der DVGW CERT GmbH, Bonn

Geregelte Zirkulationsventile nach
DIN 35861

1	Zertifizierungsverfahren	3
2	Akkreditierungen	3
3	Zertifizierungszeichen	3
4	Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens	3
5	Geltungsbereich.....	3
6	Prüfstellen.....	4
7	Anforderungen	4
7.1	Mechanische Anforderungen:	4
7.2	Hydraulische Anforderungen.....	4
7.3	Hygienische Anforderungen:.....	4
7.4	Baumusterprüfung (Typprüfung)	5
8	Überwachung.....	5
8.1	Allgemeines	5
8.2	Fertigungskontrolle durch den Hersteller (Eigenüberwachung)	5
8.3	Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung)	5
8.4	Prüfungsumfang	6
9	Kennzeichnung	6
10	Mitgeltende Dokumente	6
11	Geltungsdauer	8
12	Anhang: A (normativ)	9

	Zertifizierungsprogramm ZP 6340 Geregelte Zirkulationsventile nach DIN 35861	56340-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.09.2022

1 Zertifizierungsverfahren

Produkte Wasser national

2 Akkreditierungen

Für das Verfahren besteht eine Akkreditierung Nr. D-ZE-16028-01 bei der „Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH“ (DAkkS), Berlin.

3 Zertifizierungszeichen

DVGW- bzw. DIN-DVGW-Zertifizierungszeichen Produkte



Registriernummernschema: DW-6340DN0001 bzw. NW-6340DN0001

DW = DVGW-Zertifizierungszeichen Wasser,
 NW = DIN-DVGW- Zertifizierungszeichen Wasser,
 6340 = Produktcode, DN =2022, 0001 = lfd. Nr.

4 Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens

Baumusterprüfzertifikat (5 Jahre Laufzeit)

5 Geltungsbereich

Diese ZP regelt die Typprüfung sowie die Eigen- und Fremdüberwachung von geregelten Zirkulationsventilen nach DIN 35861 für die Trinkwasserinstallation in Gebäuden.

Produktgruppe	Produktcode	Produktart
Armaturen für Trinkwasser	63 40	Thermisch gesteuertes Regulierventil
Armaturen für Trinkwasser	63 41	Motorisch betriebenes Regulierventil

	Zertifizierungsprogramm ZP 6340 Geregelte Zirkulationsventile nach DIN 35861	56340-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.09.2022

6 Prüfstellen

Nach EN ISO/IEC 17025 für die betreffenden Prüfgrundlagen akkreditierte und an die DVGW CERT GmbH vertraglich gebundene Prüfstellen.

7 Anforderungen

7.1 Mechanische Anforderungen:

Entsprechend DIN 35861.

Siehe Tabelle A.1, 5.1-5.5.

7.2 Hydraulische Anforderungen

Entsprechend DIN 35861.

Siehe Tabelle A.1, 5.6 thermische und hydraulische Eigenschaften

7.3 Hygienische Anforderungen:

Anforderung	Nachweisführung der hygienischen Eignung
Metallene Werkstoffe	
UBA Metallbewertungsgrundlage	Konformitätsbestätigung nach System 1+ für Produktgruppe B lt. BWGL-Metalle basierend auf Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204-3.1 mit Metallanalyse *), Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung für Produktgruppe C lt. BWGL-Metalle basierend auf Werkzeugezeugnis gemäß EN 10204-2.2 mit Metallanalyse
Organische Materialien	
UBA KTW-BWGL	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung basierend auf Prüfberichten gem. UBA KTW-BWGL und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA (Elastomerleitlinie) und Übergangsregelung für die hygienische Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. Elastomerleitlinie und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA Empfehlung für Thermoplastische Elastomere (TPE-Übergangsempfehlung)	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. TPE-Übergangsempfehlung und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA Silikon Übergangsempfehlung	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. Silikon-Übergangsempfehlung und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)

	Zertifizierungsprogramm ZP 6340 Geregelte Zirkulationsventile nach DIN 35861	56340-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.09.2022

Anforderung	Nachweisführung der hygienischen Eignung
Emails und keramische Werkstoffe	
BWGL-Email/Keramik	Konformitätsbestätigung Basis einer Typprüfung basierend auf Prüfberichten gem. BWGL Email/Keramik *)

*) System 1+ umfasst: Erstinspektion, Überprüfung der WPK, laufende Inspektion, Stichprobenprüfung

**) Prüfbericht gem. DVGW W 270 zulässig

7.4 Baumusterprüfung (Typprüfung)

Prüfinhalte: gemäß DIN 35861

Zur Typprüfung (Baumusterprüfung) sind mindestens 2 Prüfmuster jeder zu prüfenden Nennweite vom Auftraggeber der Prüfstelle einzureichen. Die Durchführung der Prüfung ist in der Tabelle A.1 im Anhang beschrieben.

Zur Prüfung und Zertifizierung ist vom Hersteller eine vollständige Produktdokumentation (Zeichnungen mit Maßangabe und Toleranzen; Stücklisten, Werkstoffnachweise, Funktionsanleitung etc.) in deutscher Sprachfassung einzureichen.

8 Überwachung

Es gelten die in der Geschäftsordnung beschriebenen Festlegungen (Abschnitt 5 Überwachungsverfahren). Für dieses Zertifizierungsprogramm ist lediglich das Verfahren „Kontrollprüfung“ anzuwenden.

8.1 Allgemeines

Die durchzuführenden Prüfungen zur Überwachung sind in der Tabelle A.1. im Anhang beschrieben.

8.2 Fertigungskontrolle durch den Hersteller (Eigenüberwachung)

Vom Hersteller sind eigene Kontrollen der Fertigung so durchzuführen, dass eine gesicherte Beurteilung der Produktion möglich ist.

Der Hersteller hat ein dokumentiertes Konzept mit folgenden Mindestanforderungen vorzulegen:

- Für die eingesetzten Werkstoffe und Schutzüberzüge müssen gültige Nachweise je nach Material auf der Prüfgrundlage UBA (KTW-BWGL), DVGW W 270 (bzw. DIN EN 16421) sowie Werkzeuge mit Metallanalyse zur UBA Metall-Bewertungsgrundlage vorliegen.
- Sonstige Anforderungen nach Tabelle A.1

8.3 Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung)

Die Fremdüberwachung wird alle 2 Jahre vor Ort beim Hersteller sowie ergänzend in den Prüflaboratorien durchgeführt.

	Zertifizierungsprogramm ZP 6340 Geregelte Zirkulationsventile nach DIN 35861	56340-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.09.2022

Die Fremdüberwachung hat die Aufgabe, die Eigenüberwachung des Herstellers bei der Fertigung des Produktes anhand seiner Organisation und seiner Aufzeichnungen einschließlich der Beschaffung und des Wareneingangs zu überprüfen.

Die Probenahme erfolgt in der Regel in der Fertigungsstätte des Herstellers. Wird die Probe beim Handel oder Abnehmer entnommen, muss sie aus Originalverpackungen des Herstellers stammen.

8.4 Prüfungsumfang

Überprüft werden mindestens zwei Prüfmuster je Nennweite und Bautyp, jedoch maximal 1/3 der Produktpalette, entnommen aus der laufenden Produktion (nach Freigabe der QM), dem Lager oder aus dem Markt.

Die Prüfungen nach Tabelle A.1. müssen durchgeführt werden.

9 Kennzeichnung

Gemäß den Vorgaben der Produktnorm im Abschnitt „Kennzeichnung“, sowie ergänzende Anforderungen aus der Geschäftsordnung gem. Abschnitt „Kennzeichnung“.

10 Mitgeltende Dokumente

Bei nichtdatierten Verweisen gilt jeweils die aktuelle Ausgabe der nachfolgenden Dokumente.

- Geschäftsordnung zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich <40014>
- DIN 35861
„Geregelte Zirkulationsventile in der Trinkwasser-Installation– Anforderungen und Prüfungen“
- DIN EN 10204
Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen
- DIN EN 16421
Einfluss von Materialien auf Wasser für den menschlichen Gebrauch – Vermehrung von Mikroorganismen
- DVGW W 270
Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen für den Trinkwasserbereich
- DVGW CERT ZP 0800 <50800>
Zertifizierungsprogramm Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung
- DVGW CERT ZP 1000 <51000>
Zertifizierungsprogramm Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung Verfahren 1+
- UBA Metallbewertungsgrundlage

	Zertifizierungsprogramm ZP 6340 Geregelte Zirkulationsventile nach DIN 35861	56340-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.09.2022

Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser des UBA (Metall-Bewertungsgrundlage)

- UBA KTW-BWGL
Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien in Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) – Allgemeiner Teil
- UBA KTW-BWGL
Anlagen der Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) – Polymerspezifischer Teil
- UBA-Information
Übergang von UBA-Leitlinien zur Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (Übergangsregelung KTW-BWGL)
- UBA Email und Keramik-BWGL
Bewertungsgrundlage für Emails und keramische Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser:
- UBA Elastomerleitlinie
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser
Aktualisierte Positivliste (Anlage 1 Teil 1) zur Elastomerleitlinie
- UBA Empfehlung TPE
Empfehlung zur hygienischen Beurteilung von Produkten aus Thermoplastischen Elastomeren in Kontakt mit Trinkwasser (TPE-Übergangsempfehlung)
- UBA Empfehlung Konformität
Empfehlung Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten

Noch bis 21. März 2021 gültige UBA Leitlinien:

- UBA KTW-Leitlinie
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-Leitlinie)
- UBA Beschichtungsleitlinie
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Beschichtungen im Kontakt mit Trinkwasser (Beschichtungsleitlinie)
- UBA Schmierstoffleitlinie
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser (Sanitärschmierstoffe), (Schmierstoffleitlinie)

Noch bis 12. September 2021 gültiger Entwurf einer Bewertungsgrundlage:

- UBA Email/Keramik-Bewertungsgrundlage
Entwurf Bewertungsgrundlage für Emails und keramische Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser.

	Zertifizierungsprogramm ZP 6340 Geregelte Zirkulationsventile nach DIN 35861	56340-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.09.2022

11 Geltungsdauer

Dieses Zertifizierungsprogramm gilt vom 05.09.2022 bis auf weiteres.

Informativ

Bis 21. März 2021 gültige UBA Leitlinien:

- UBA KTW-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-Leitlinie)
- UBA Beschichtungsleitlinie
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Beschichtungen im Kontakt mit Trinkwasser (Beschichtungsleitlinie)
- UBA Schmierstoffleitlinie
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser (Sanitärschmierstoffe), (Schmierstoffleitlinie)

Bis 12. September 2021 gültiger Entwurf einer Bewertungsgrundlage:

- UBA Email/Keramik-Bewertungsgrundlage
Entwurf Bewertungsgrundlage für Emails und keramische Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser.

Bis 01. März 2025 gültige UBA Leitlinien:

- UBA Elastomerleitlinie
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser
Aktualisierte Positivliste (Anlage 1 Teil 1) zur Elastomerleitlinie
- UBA Empfehlung TPE
Empfehlung zur hygienischen Beurteilung von Produkten aus Thermoplastischen Elastomeren in Kontakt mit Trinkwasser (TPE-Übergangsempfehlung)

	Zertifizierungsprogramm ZP 6340 Geregelte Zirkulationsventile nach DIN 35861	56340-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.09.2022

12 Anhang: A (normativ)

Tabelle A.1:

Eigen- und Fremdüberwachung von geregelten Zirkulationsventilen nach DIN 35861 – Übersicht Prüfumfang

<i>Anforderungen und Prüfungen nach</i>		<i>Typprüfung</i>	<i>Eigenüberwachung</i>	<i>Fremdüberwachung</i>
<i>Abschnitt</i>				
4	Werkstoffe	X	X	X
4	Metallene Werkstoffe	X	bei jeder Anlieferung Ident- u. Dokumenten- prüfung	X Ident- u. Dokumenten- prüfung
4	Organische Werkstoffe	X	bei jeder Anlieferung Ident- u. Dokumenten- prüfung	X Ident- u. Dokumenten- prüfung
5.1	Allgemeine Anforderungen	X	X	
5.2	Anschlüsse	X	X	X
5.3	Dichtheit	X	X	alle 2 Jahre
5.4	Druckfestigkeit	X		
5.5	Biegefestigkeit	X		alle 6 Jahre
5.6	Thermische und hydraulische Anforderungen	X	X 2 Stück pro 5 000	alle 2 Jahre
6.1	Allgemeine Funktionsanleitung	X		
6.2	Kennzeichnung	X	X	X
Überprüfung der Eigenüberwachung				X