	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 6350</b> <b>Leckageschutzsysteme mit Sensoren und automatisierten Absperrreinrichtungen</b>	56350-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	01.04.2019

### 1. Zertifizierungsverfahren

Produkte Wasser national (ungeregelter Bereich)

### 2. Akkreditierungen

Für das Verfahren besteht eine Akkreditierung Nr. D-ZE-16028-01 bei der DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH, Berlin.

### 3. Zertifizierungszeichen

DVGW- bzw. DIN-DVGW-Zertifizierungszeichen Produkte



Registriernummernschema: DW-6350CU0001 bzw. NW-6350CU0001

DW = DVGW-Zertifizierungszeichen Wasser,  
 NW = DIN-DVGW- Zertifizierungszeichen Wasser,  
 6350 = Produktcode, CU =2019, 0001 = lfd. Nr.

### 4. Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens

Baumusterprüfzertifikat (5 Jahre Laufzeit)

### 5. Geltungsbereich

Leckageschutzsysteme nach DIN 3553 für die Trinkwasser-Installation.

Produktgruppe	Produktcode	Produktart
Armaturen für Trinkwasser	63 50	Leckageschutzsysteme mit Sensoren und automatischer Absperrvorrichtung

### 6. Prüfstellen

Nach EN ISO/IEC 17025 akkreditierte Prüfstellen


## 7. Anforderungen

### 7.1 Mechanische Anforderungen:

Entsprechend DIN 3553:2019-03

### 7.2 Hygienische Anforderungen:

Anforderung	Nachweisführung der hygienischen Anforderungen
<b>Metallene Werkstoffe</b>	
UBA Metallbewertungsgrundlage	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung Für Produktgruppe C und D gem. BWGL-Metalle basierend auf Werkszeugnis gemäß EN 10204-2.2 mit Metallanalyse
<b>Organische Materialien</b>	
UBA KTW-BWGL	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung basierend auf Prüfberichten
UBA (Elastomerleitlinie)	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis basierend auf Prüfberichten gem. Elastomerleitlinie und DVGW W 270 (DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2)
UBA Empfehlung für Thermoplastische Elastomere	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis basierend auf Prüfberichten gem. TPE-Empfehlung und DVGW W 270 (DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2)
UBA Empfehlung Silikon	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis basierend auf Prüfberichten gem. Empfehlung und DVGW W 270 (DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2)
<b>Emails und keramische Werkstoffe</b>	
Entwurf BWGL-Email/Keramik	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis basierend auf Prüfberichten gem. Entwurf BWGL Email/Keramik
<b>Mehrschichtig aufgebaute Werkstoffe</b>	
Gemäß zutreffender werkstoffspezifischer Anforderung	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung basierend auf Prüfberichten

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 6350</b> <b>Leckageschutzsysteme mit Sensoren und</b> <b>automatisierten Absperrreinrichtungen</b>	56350-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	01.04.2019

### 7.3 Baumusterprüfung (Typprüfung)

Prüfinhalte: gemäß DIN 3553:2019-03

Zur Typprüfung (Baumusterprüfung) sind mindestens 2 Prüfmuster je Nennweite vom Auftraggeber einzureichen.

## 8 Überwachung

Es gelten die in der GO beschriebenen Festlegungen (Abschnitt Überwachungsverfahren). Für dieses Zertifizierungsprogramm ist lediglich das Verfahren „Kontrollprüfung“ anzuwenden.

### 8.1 Allgemeines

Die durchzuführenden Prüfungen zur Überwachung sind in der Tabelle im Anhang beschrieben.

### 8.2 Fertigungskontrolle durch den Hersteller (Eigenüberwachung)

Vom Hersteller sind eigene Kontrollen der Fertigung so durchzuführen, dass eine gesicherte Beurteilung der Produktion möglich ist.

### 8.3 Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung)


Die Fremdüberwachung hat die Aufgabe, die Eigenüberwachung des Herstellers bei der Fertigung der zertifizierten Leckageschutzsysteme anhand seiner Organisation und seiner Aufzeichnungen zu überprüfen.

Die Probennahme erfolgt durch einen Beauftragten der Prüfstelle in der Regel beim Hersteller. Wird die Probe beim Handel oder Abnehmer entnommen, muss sie aus Originalverpackungen des Herstellers stammen.

Die Überwachungsprüfungen findet im zweijährigem Rhythmus statt. Art und Umfang sind gemäß der im Anhang befindlichen Tabelle A.1 statt.

## 9. Mitgeltende Dokumente

- Geschäftsordnung zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich <40014>
- 
- DIN 3553:2019-03:  
„Leckageschutzsysteme mit Sensoren und automatisierten Absperrvorrichtungen zum Einbau in Trinkwasser-Installationen, Anforderungen und Prüfungen“
- UBA Metallbewertungsgrundlage: Stand 21. November 2018  
Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser des UBA (Metall-Bewertungsgrundlage)

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 6350</b> <b>Leckageschutzsysteme mit Sensoren und</b> <b>automatisierten Absperreinrichtungen</b>	56350-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	01.04.2019

- UBA Empfehlung Konformität: Stand 21.März 2019  
Empfehlung Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten
- UBA KTW-BWGL: Stand 21.März 2019  
Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien in Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL)
- UBA Email und Keramik-BWGL: Stand 1. Februar 2018  
Entwurf Bewertungsgrundlage für Emails und keramische Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser:
- UBA Elastomerleitlinie: Stand 16.März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser:2018 und Übergangsregelung vom 23.Februar 2016  
Aktualisierte Positivliste (Anlage 1 Teil 1) zur Elastomerleitlinie: Stand 13.06.2018
- UBA Empfehlung TPE: Stand 11. März 2019  
Empfehlung zur hygienischen Beurteilung von Produkten aus Thermoplastischen Elastomeren in Kontakt mit Trinkwasser (TPE-Übergangsempfehlung)
- UBA Empfehlung Silikon: Stand 11.März 2019  
Übergangsempfehlung zur vorläufigen trinkwasserhygienischen Beurteilung von Silikonen im Kontakt mit Trinkwasser (Silikon-Übergangsempfehlung)
- DVGW Arbeitsblatt W 270: Ausgabe November 2007  
Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen für den Trinkwasserbereich – Prüfung und Bewertung

#### **Noch bis 21. März 2021 gültige UBA Leitlinien:**

- UBA KTW-Leitlinie: Stand 07. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-Leitlinie)
- UBA Beschichtungsleitlinie: Stand 16. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Beschichtungen im Kontakt mit Trinkwasser (Beschichtungsleitlinie)
- UBA Schmierstoffleitlinie: Stand 16. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser (Sanitärschmierstoffe), (Schmierstoffleitlinie)

## **10. Kennzeichnung**

Gemäß DIN 3553:2019-03 Abschnitt 5 sowie zusätzlich gemäß Geschäftsordnung Abschnitt Kennzeichnung.

## **11. Geltungsdauer**

Dieses Zertifizierungsprogramm gilt vom 01.04.2019 bis auf weiteres.

**Anhang:**

**Tabelle A.1: Eigen- und Fremdüberwachung**

<i>Anforderungen und Prüfungen nach</i>		<i>Typprüfung</i>	<i>Eigenüberwachung</i>	<i>Fremdüberwachung</i>
<b>Abschnitt</b>				
4.1	Druckstoß	X		
4.2	Not-Auf-Funktion	X		
4.3	Werkstoffe			
	Metallene Werkstoffe	X	bei jeder Anlieferung Ident- u. Dokumentenprüfung	X Ident- u. Dokumentenprüfung
	Organische Werkstoffe	X	bei jeder Anlieferung Ident- u. Dokumentenprüfung	X Ident- u. Dokumentenprüfung
4.4	Technische Dokumente	X		
4.5	Funktionskontrolle	X		
4.6	Dichtheit	X	1 )	
4.7	Druckfestigkeit	X	2 )	X
4.8	Volumenstrom	X		X
4.9	Dauerprüfung	X		
4.10	Geräuschverhalten	X		
4.11	Elektrische Sicherheit	X		
4.12	Anschlüsse	X		
5	Kennzeichnung	X	X	X
Überprüfung der Eigenüberwachung				X

1) 100 % Dichtheitskontrolle der kompletten Armatur nach außen entsprechend interner Werksnorm

2) Prüfung der druckbeaufschlagten Kunststoffgehäuseteile an mind. 2 Stück je Charge gemäß dynamische Lastwechselprüfung