

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 8837</b> <b>System für den Transport von kalten- und warmem</b> <b>Trinkwasser innerhalb von Gebäuden</b>	58837-02-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.10.2021

## 1. Zertifizierungsverfahren

Produkte Wasser Konformitätszeichen (WK)

## 2. Konformitätsbescheinigung

Für das Verfahren besteht eine Akkreditierung Nr. D-ZE-16028-01 bei der „Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH“ (DAkkS), Berlin.

## 3. Konformitätszeichen

- Mit Nennung dieses Zertifizierungsprogramms und der deutschen Hygieneanforderungen



## 4. Art der Konformitätsbescheinigung

Konformitätsbescheinigung mit 5 Jahren Laufzeit

Registriernummernschema: CW-8837DM0001

(z.B.: CW= Konformitätsbescheinigung Wasser, 8837= Produktcode, DM= 2021, 0001= lfd. Nr.)

## 5. Geltungsbereich

Rohrverbinder und Rohrverbindungen in der Trinkwasser-Installation

Produktgruppe	Produktcode	Produktart
Installationssysteme mit speziellen Rohren	88 37	Rohrleitungssystem für die Verteilung von kaltem und warmem Wasser innerhalb von Gebäuden

## 6. Prüfstellen

Nach EN ISO/IEC 17025 akkreditierte an die DVGW CERT GmbH vertragliche gebundene Prüflaboratorien.

## 7. Anforderungen

### 7.1 Mechanische Anforderungen:

Gemäß „Europäisches Bewertungsdokument EOTA EAD 280015-00-0701“ (vormals EOTA EAD 290001-00-0701)

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 8837</b> <b>System für den Transport von kalten- und warmem</b> <b>Trinkwasser innerhalb von Gebäuden</b>	58837-02-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.10.2021

## 7.2 Hygienische Anforderungen:

Die mit Trinkwasser in Kontakt kommenden Werkstoffe und Materialien müssen hygienisch unbedenklich sein und dürfen die in der Trinkwasserverordnung festgelegte Qualität des Trinkwassers nicht beeinträchtigen.

Die trinkwasserhygienischen Anforderungen sind material- bzw. werkstoffspezifisch festgelegt.

Anforderung	Nachweisführung der hygienischen Eignung
<b>Metallene Werkstoffe</b>	
UBA Metallbewertungsgrundlage	Konformitätsbestätigung nach System 1+ *) für Produktgruppe A (Rohre) und B (Fitting) lt. BWGL-Metalle basierend auf Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204-3.1 mit Metallanalyse
<b>Organische Materialien</b>	
UBA KTW-BWGL	Konformitätsbestätigung nach System 1+ *) für Fittings basierend auf Prüfberichten gem. UBA KTW-BWGL und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA (Elastomerleitlinie) und Übergangsregelung für die hygienische Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. Elastomerleitlinie und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA Empfehlung für Thermoplastische Elastomere (TPE-Übergangsempfehlung)	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. TPE-Übergangsempfehlung und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA Silikon Übergangsempfehlung	Konformitätsbestätigung auf Basis einer Typprüfung bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. Silikon-Übergangsempfehlung und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)

\*) System 1+ umfasst: Erstinspektion, Überprüfung der WPK, laufende Inspektion, Stichprobenprüfung

\*\*) Prüfbericht gem. DVGW W 270 zulässig

## 7.3 Baumusterprüfung (Depuffing)

Prüfinhalte gemäß "Europäisches Bewertungsdokument EOTA EAD 280015-00-0701", Tabelle 2 „Essential characteristics of the product and methods and criteria for assessing the performance of the product in relation to those essential characteristics.“

Note: Funktion unverpresst undicht entsprechend DIN EN 1254:2021-20

Anzahl der Prüfmuster: 20 Stück je Abmessung

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 8837</b> <b>System für den Transport von kalten- und warmem</b> <b>Trinkwasser innerhalb von Gebäuden</b>	58837-02-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.10.2021

## 7.4 Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle

In Übereinstimmung mit dem festgelegten Prüfplan ist sicherzustellen, dass das Werk des Herstellers insbesondere das Personal und die Ausrüstung, sowie die werkseigene Produktionskontrolle geeignet sind eine kontinuierliche und ordnungsgemäße Herstellung des Bausatzes entsprechend diesem Zertifizierungsprogramms zu gewährleisten.

## 8. Überwachung

Es gelten die in der Geschäftsordnung der DVGW CERT GmbH beschriebenen Festlegungen (Abschnitt „Überwachungsverfahren“).

Für dieses Zertifizierungsprogramm ist lediglich das Verfahren „Kontrollprüfung“ anzuwenden.

### 8.1 Allgemeines

Die durchzuführenden Prüfungen zur Überwachung sind bzgl. der Eigenüberwachung gemäß Europäisches Bewertungsdokument EOTA EAD 280015-00-0701, Tabelle 8, durchzuführen.

Die durchzuführenden Prüfungen zur Fremdüberwachung sind in der Tabelle A.1 im Anhang beschrieben.

### 8.2 Fertigungskontrolle durch den Hersteller (Eigenüberwachung)

Vom Hersteller sind eigene Kontrollen der Fertigung so durchzuführen, dass eine gesicherte Beurteilung der Produktion möglich ist.

Die Prüfungen finden in Art und Umfang nach der Tabelle 8 „Control plan for the manufacturer; cornerstones“ gemäß Europäisches Bewertungsdokument EOTA EAD 280015-00-0701, statt.

### 8.3 Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung)

Die Fremdüberwachung hat die Aufgabe, die Eigenüberwachung des Herstellers bei der Fertigung der zertifizierten Produkte anhand seiner Organisation und seiner Aufzeichnungen zu überprüfen sowie die Übereinstimmung des gefertigten Produktes mit dem ursprünglichen Baumuster nachzuweisen.

Die Probennahme erfolgt durch einen Beauftragten der Prüfstelle in der Regel in der Fertigungsstätte oder dem Zentrallager des Herstellers.

Alternativ zu einer direkten Probennahme, kann der Hersteller die vom Auditor ausgewählten Prüfmuster per Bestellung aus dem ZL direkt an die Prüfstelle anliefern lassen.

Die Produkte müssen dabei in Originalverpackungen geliefert werden.

Die Fremdüberwachung findet jährlich in Art und Umfang nach der im Anhang befindlichen Tabelle A.1 statt.

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 8837</b> <b>System für den Transport von kalten- und warmem</b> <b>Trinkwasser innerhalb von Gebäuden</b>	58837-02-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.10.2021

## 9. Mitgeltende Dokumente

Es gilt jeweils die aktuelle Ausgabe der nachfolgenden Dokumente.

- Geschäftsordnung zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich <40014>
- EAD 280015-00-0701: April 2016  
KIT FOR TRANSPORT OF COLD AND HOT WATER INSIDE BUILDINGS  
*System für den Kalt- und Warmwassertransport innerhalb von Gebäuden*
- DIN EN 16421: Ausgabe Mai 2015  
Einfluss von Materialien auf Wasser für den menschlichen Gebrauch – Vermehrung von Mikroorganismen
- UBA Metallbewertungsgrundlage: Stand 25. Mai 2021, 1. Änderung, veröffentlicht 07. Juni 2021  
Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser des UBA (Metall-Bewertungsgrundlage)
- UBA KTW-BWGL: Stand 09. März 2021, 2. Änderung, veröffentlicht 21. März 2021  
Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien in Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) – Allgemeiner Teil
- UBA KTW-BWGL: Stand 09. März 2021, 2. Änderung, veröffentlicht 21. März 2021  
Anlagen der Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) – Polymerspezifischer Teil
- UBA-Information: Stand 22. April 2021, 2. Änderung, veröffentlicht 29. April 2021  
Übergang von UBA-Leitlinien zur Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (Übergangsregelung KTW-BWGL)
- UBA Elastomerleitlinie: Stand 16. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser: 2018 und Übergangsregelung vom 14. Juli 2016  
Aktualisierte Positivliste (Anlage 1 Teil 1) zur Elastomerleitlinie: Stand 09. Juli 2021
- UBA Empfehlung TPE: Stand 11. März 2019  
Empfehlung zur hygienischen Beurteilung von Produkten aus Thermoplastischen Elastomeren in Kontakt mit Trinkwasser (TPE-Übergangsempfehlung)
- UBA Empfehlung Silikon: Stand 05. August 2020, veröffentlicht 29. April 2020  
Übergangsempfehlung zur vorläufigen trinkwasserhygienischen Beurteilung von Silikonen im Kontakt mit Trinkwasser (Silikon-Übergangsempfehlung)
- DVGW W 270: Ausgabe November 2007  
Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen für den Trinkwasserbereich

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 8837</b> <b>System für den Transport von kalten- und warmem</b> <b>Trinkwasser innerhalb von Gebäuden</b>	58837-02-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.10.2021

## 10. Kennzeichnung

Gemäß den Anforderungen aus der DVGW CERT Geschäftsordnung Abschnitt „Kennzeichnung“.

## 11. Geltungsdauer

Dieses Zertifizierungsprogramm gilt vom 04.10.2021 bis auf weiteres.

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 8837</b> <b>System für den Transport von kalten- und warmem</b> <b>Trinkwasser innerhalb von Gebäuden</b>	58837-02-P-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.10.2021

## Anhang

**Tabelle A.1: Übersicht der Prüfungen zur Fremdüberwachung**

Nr.	Gegenstand/Art der Prüfung	Prüf- oder Kontrollverfahren (EAD 280015)	Kriterien, sofern vorhanden	Mindestanzahl der Proben	Mindesthäufigkeit der Prüfungen
1	Es ist festzustellen, ob das System der werkseigenen Produktionskontrolle und der vorgegebene Herstellungsprozess unter Beachtung des Prüfplans eingehalten werden.				einmal pro Jahr
2	Die Übereinstimmung der Oberflächenbeschaffenheit der Proben (Sichtkontrolle) mit der Referenzprobe des Herstellers.	2.2.2.2.1 2.2.3.2.1	ja / nein	3	einmal pro Jahr
3	Übereinstimmung der ermittelten Maße mit der Herstellerspezifikation	2.2.2.2.2 2.2.3.2.2	ja / nein	3	einmal pro Jahr
4	Leistung des Rohres hinsichtlich Innendruckfestigkeit	2.2.2.2.3	Wert	3	einmal pro Jahr
5	Übereinstimmung des ermittelten Rohrbiegeverhaltens mit der Referenzprobe des Herstellers	2.2.2.2.6 2.2.2.2.7	ja / nein	3	einmal pro Jahr
6	Leistung des Kunststoffformteile hinsichtlich Innendruckfestigkeit bei 95°C	2.2.3.2.3	Wert	1	einmal pro Jahr
7	Leistung des Rohrsystems in Bezug auf Innendruckfestigkeit	2.2.4.4	Wert	1	einmal pro Jahr
8	Hygienische Anforderungen (7.2) / Dokumentenprüfung)		ja / nein		einmal pro Jahr
9	Überprüfung der Kennzeichnung	visuell			einmal pro Jahr